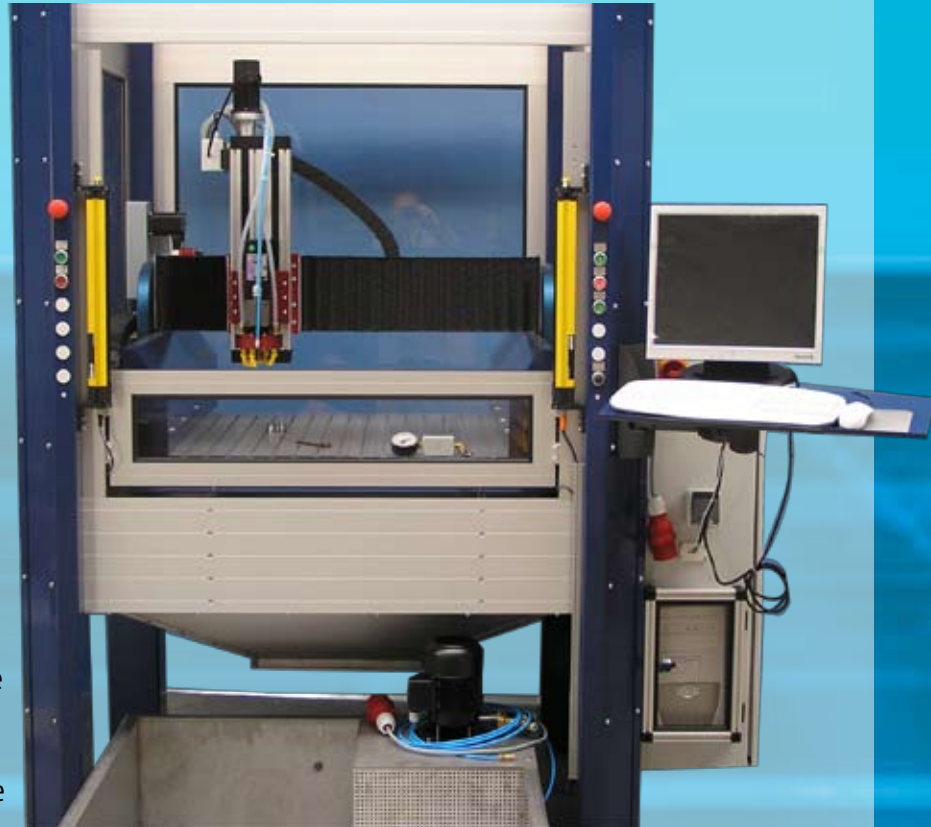




CNC-Fräsmaschine für die Glasbearbeitung



Typ K3 Glas

Außergewöhnlich in Technik und Zuverlässigkeit

Zur Technik: Digitale Antriebstechnik mit Geberrückmeldung.

Durch diese zukunftsweisende Technik erhält man eine hohe Dynamik bei gleichzeitig hoher Präzision. Wiederholgenauigkeit besser 0,01 mm. Durch die stabile Mechanik werden die Fräsergebnisse nicht verfälscht.

Dauergeschmierte präzisions Kugelumlaufspindeln mit 5 mm Steigung sorgen für die präzise Übertragung der Drehbewegung in die Linearbewegung. Die Auflösung beträgt 0,001 mm. Dadurch ist eine hohe Maschinenpräzision bei bester Bahntreue gegeben. Die Elgeschwindigkeit ist mit 200 mm/sek, das entspricht 12 m/min. sehr hoch.

Die Verfahrswege sind 500x500x150 mm bis 1000x1000x200 mm. Optimal auch größer.

Jede Y-Achse hat einen eigenen Antriebsmotor. Dadurch erhält man eine steife Anordnung der Achsen bei gleichzeitig hoher Präzision. Da sich kein Umkehrspiel durch z.B. Getriebe ergibt. Außerdem kann ein eventueller Winkelfehler leicht über die Software korrigiert werden.

Eine präzise Bahnsteuerung für bis zu 8 Achsen simultan versorgt die Antriebstechnik mit Fahrdaten.

Die Steuerung beherrscht linear, Kreis und Helixinterpolation.

Es sind verschiedene Spindelmotoren lieferbar. Für manuellen Werkzeugwechsel mit Spannzange bis 8 mm. Oder für automatischen Werkzeugwechsel.

Optional liefern wir eine Vakuumpumpe mit vorgeschaltetem Wasserabscheider, auf Wunsch auch mit Vacuumwächter.

Sowie Kundenspezifische Vacuumplatten.

Die Wasserwanne aus Nirosta Blech hat ein Fassungsvermögen von ca. 400 Liter. Eine Elektropumpe mit einem Fördervermögen von ca. 100 Liter pro Minute pumpt das Wasser in den Wasserring am Spindelmotor. Von dort aus wird das Wasser über Flachdüsen auf das Werkzeug gerichtet. So ist eine optimale Kühlung der Werkzeuge gewährleistet.