



CNC Fräsmaschine für schwere Bearbeitungen im Aluminiumbereich.



Die Maschinenkonstruktion zeichnet sich durch einen stabilen und kompakten Aufbau aus. Die Y-Achsen sind so angeordnet das ein Eindringen von Spänen ausgeschlossen ist.

4 Stück digitale Servomotore steuern die Achsen. Wobei die Y-Achsen von jeweils einem Motor angetrieben werden. Dadurch lassen sich Winkelfehler leicht über die Software korrigieren.

Die Programme werden mit Primcam erstellt. Die Kenntnis einer Programmiersprache ist nicht erforderlich. Dadurch können eingewiesene Personen sehr schnell die Maschine bedienen. Umfangreiche und teure Schulungen entfallen hier komplett. Dies ist sehr wichtig wenn das Bedienpersonal gelegentlich wechselt.

Das moderne Antriebskonzept erlaubt Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 400 mm/Sek. das entspricht 24 m/min.

Die maximalen Verfahwege betragen 2500x1500x200 mm. Optional sind für die Z-Achse auch größere Verfahwege möglich.

Zubehör:

Taster für die Werkzeuglängenvermessung

Pneumatisch ausfahrbarer Taster zur Vermessung der Werkstückoberfläche.

Werkzeugmagazin

Minimalmengenschmierung

Unterschiedliche Spindelmotoren z.B. Spindelmotor SK 40, 15 000 U/min., 4 KW Leistung

Spindelmotor HSK 32E Spannbereich bis 10 mm Drehzahl bis 40 000 U/min, Leistung 2,2 KW

Schnellfrequenzspindel bis 60 000 U/min

Spindelmotor HSK32E
Max. 40 000 U/min.
Leistung 2,2KW
Spannbereich bis 10 mm
Systemgenauigkeit der
Spannzangenaufnahme 0,003 mm

